



Welder's Qualification Test Certificate

Sertifikat for sveiser

NS-EN ISO 9606-2:2005



Kiwa Teknologisk Institutt

Designation: Betegnelse NS-EN ISO 9606-2:2005 131 T BW 23 S t5.0 D60.0 PA ss nb

Welder's name: Sveisers navn: Harnes, Harry

ID: id: HH

Issued 1st time: Utstedt 1. gang: 2014-09-08

Date, place of birth: Dato, fødested: 1948-04-07, Norge

Method of identification: Identifikasjon: Kjent

Employer: Arbeidsgiver: Thomic Aluminium as

Certificate's ref. no.: Godkjenningbevisets ref.

Welding process(es) Prosess(er)		Test Piece(s) Teststykke(r)		Range of qualification Godkjenningssområde		Notified body no.: Teknisk kontrollorgan nr. RTPO PED Art. 20	
131		131		131		Examiner: Kontrollinstans: IKM Inspection AS, Arendal	
Plate (P) or pipe (T) Plate (P) eller Rør (T)		T		T+P		Photo (if required): Foto (dersom krav):	
Type of weld Type sveis		BW		BW+FW (see note 5.4 b)			
Material group(s) Materialgruppe(r)		23		21+22+23			
Welding consumables Tilsett- materiale	Type Type	S		131: S			
	Designation Betegnelse	Al 5356					
Material thickness (mm) Godstykkelse (mm)		t= 5,0		2,5 - 10,0			
s1/s2 thickness (mm) s1/s2 tykkelse (mm)		s1= s2=		- -		Identification of test pieces: Identifikasjon av prøvestykker: IKA 3089	
Outside pipe diam.(mm) Utvendig rørdiam. (mm)		60,0		30,0 -		Welding Procedure Specification No.: Sveiseprosedyrespesifikasjonsnr.: 001-10-Alu	
Welding position Sveisestilling		PA		PA+PB		Job knowledge: Fagkunnskap: <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Akseptert <input type="checkbox"/> Not tested Ikke prøvet	
Weld details Sveis detaljer		ss nb		131:ss nb+ss mb+bs		Additional information in enclosures: Tilleggsinformasjon i vedlegg: <input type="checkbox"/> Yes Ja <input checked="" type="checkbox"/> No Nei	
Layer technique Ett- eller flerlag				FW: sl+ml			
Shielding gases Beskyttelsesgasser		I1		I1			
Auxiliaries Annet							
Type of test Testtype	Performed and accepted Utført og akseptert	Not required Ikke påkrevd	Date of welding: Dato for oppsveising 2014-08-28				
Visual Visuell	X		Validity of qualification until: Sertifikatet er gyldig til: 2018-08-28				
Radiography Radiografi	X		9.2 Prolongation for 6 months (last 4 periods shown) 9.2 6 måneders oppdatering (siste 4 perioder er vist)				
Ultrasonic Ultral lyd		X	Date Dato	Position/title Stilling/tittel	Signature Signatur		
Magnetic particle Magnetpulver		X	2015-08-20	Sveisekoord.	Christensen		
Penetrant Penetrant		X	2016-02-19	Sveisekoord.	Christensen		
Macro/micro Makro/mikroundersøkelse		X	2016-09-05	Sveisekoord.	Christensen		
Hardness Hardhet		X	2017-08-16	Sveisekoord.	Christensen		
Fracture Brudd		X					
Bend Bøy	X						
Notch Tensile Strekprøving med kjerv		X					
Additional tests Tilleggstester		X					
Remarks Merknader			9.3 Prolongation for 2 years by examining body 9.3 2 års fornyelse av sertifiseringsorgan				
			Date Dato	Prolonged to Forlenget til	Position/title Stilling/tittel	Signature Signatur	
Date of issue Utstedelsesdato			2016-08-28	2018-08-28	Sert. ansv.	Sletten	
Examining body Godkjenningsorgan			Kiwa Teknologisk Institutt				
2016-10-14			Jan Sletten				