



Welder's Qualification Test Certificate

Sertifikat for sveiser

NS-EN ISO 9606-2:2005



Kiwa Teknologisk Institutt

Designation: NS-EN ISO 9606-2:2005 131 P FW 23 S t6.0 PB sl
Betegnelse:

Welder's name: Lønseth, Roy Atle
Sveisers navn:

ID: RAL
id:

Issued 1st time: 2012-01-22
Utstedt 1. gang:

Date, place of birth: 1978-11-15, Norge
Dato, fødested:

Method of identification: ID kort
Identifikasjon:

Employer: Thomic Aluminium as
Arbeidsgiver:

Certificate's ref. no.:
Godkjenningbevisets ref.:

		Test Piece(s) Teststykke(r)	Range of qualification Godkjenningsområde		Notified body no.: Teknisk kontrollorgan nr.
Welding process(es) Prosess(er)		131	131		0435
Plate (P) or pipe (T) Plate (P) eller Rør (T)		P	P+T		Examiner: Kontrollinstans: IKM Inspection AS, Arendal
Type of weld Type sveis		FW	FW		
Material group(s) Materialgruppe(r)		23	21+22+23		Photo (if required): Foto (dersom krav):
Welding consumables Tilsett- materiale	Type Type	S	131: S		
	Designation Betegnelse	Esab 5356			
Material thickness (mm) Godstykkelse (mm)		t= 6,0	3,0 -		Identification of test pieces: Identifikasjon av prøvestykker: 144105-02 Converted
s1/s2 thickness (mm) s1/s2 tykkelse (mm)		s1= s2=	- -		
Outside pipe diam.(mm) Utvendig rørdiam. (mm)			150,0 -		Welding Procedure Specification No.: Sveiseprosedyrespesifikasjonsnr.: TH 01-10
Welding position Sveisestilling		PB	PA+PB		
Weld details Sveis detaljer					Job knowledge: Fagkunnskap: <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Akseptert <input type="checkbox"/> Not tested Ikke prøvet
Layer technique Ett- eller flerlag		sl	sl		
Shielding gases Beskyttelsesgasser		I1	I1		Additional information in enclosures: Tilleggsinformasjon i vedlegg: <input type="checkbox"/> Yes Ja <input checked="" type="checkbox"/> No Nei
Auxiliaries Annet					
Type of test Testtype	Performed and accepted Utført og akseptert	Not required Ikke påkrevd	Date of welding: Dato for oppsveising 2014-01-09		
Visual Visuell	X		Validity of qualification until: Sertifikatet er gyldig til: 2018-01-09		
Radiography Radiografi		X	9.2 Prolongation for 6 months (last 4 periods shown) 9.2 6 måneders oppdatering (siste 4 perioder er vist)		
Ultrasonic Ultral lyd		X	Date Dato	Position/title Stilling/tittel	Signature Signatur
Magnetic particle Magnetpulver		X	2014-09-08	Sveisekoord.	Christensen
Penetrant Penetrant		X	2016-07-06	Sveisekoord.	Christensen
Macro/micro Makro/mikroundersøkelse	X		2017-01-09	Sveisekoord.	Christensen
Hardness Hardhet		X	2017-07-14	Sveisekoord.	Christensen
Fracture Brudd		X			
Bend Bøy		X			
Notch Tensile Strekprøving med kjerv		X			
Additional tests Tilleggstester		X			
Remarks Merknader			9.3 Prolongation for 2 years by examining body 9.3 2 års fornyelse av sertifiseringsorgan		
			Date Dato	Prolonged to Forlenget til	Signature Signatur
			2016-01-09	2018-01-09	Sert. ansv. Sletten
Date of issue Utstedelsesdato			Examining body Godkjenningsorgan		
2014-01-09			Jan Sletten		