



Welder's Qualification Test Certificate

Sertifikat for sveiser

NS-EN ISO 9606-2:2005



Kiwa Teknologisk Institutt

Designation: NS-EN ISO 9606-2:2005 131 P BW 23 S t20.0 PA bs
Betegnelse

Welder's name: Harnes, Harry
Sveisers navn:

ID: HH
id:

Issued 1st time: 2011-06-14
Utstedt 1. gang:

Date, place of birth: 1948-04-07, Norge
Dato, fødested:

Method of identification: Førerkort
Identifikasjon:

Employer: Thomic Aluminium as
Arbeidsgiver:

Certificate's ref. no.: 74352
Godkjenningsbevisets ref.:

Test Piece(s) Teststykke(r)		Range of qualification Godkjenningsområde		Notified body no.: Teknisk kontrollorgan nr.	
Welding process(es) Prosess(er)		131	131	RTPO PED Art. 20	
Plate (P) or pipe (T) Plate (P) eller Rør (T)		P	P+T	Examiner: Kontrollinstans: IKM Inspection AS, Arendal	
Type of weld Type sveis		BW	BW+FW (see note 5.4 b)	Photo (if required): Foto (dersom krav):	
Material group(s) Materialgruppe(r)		23	21+22+23		
Welding consumables Tilsett- materiale	Type Type	S	131: S		
	Designation Betegnelse	AlMg			
Material thickness (mm) Godstykkelse (mm)		t= 20,0	6,0 -		
s1/s2 thickness (mm) s1/s2 tykkelse (mm)		s1= s2=	- -	Identification of test pieces: Identifikasjon av prøvestykker: 142320-01 Converted	
Outside pipe diam.(mm) Utvendig rørdiam. (mm)			150,0 -	Welding Procedure Specification No.: Sveiseprosedyrespesifikasjonsnr.: Thom-01-11-Alu	
Welding position Sveisestilling		PA	PA+PB	Job knowledge: Fagkunnskap: <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Akseptert <input type="checkbox"/> Not tested Ikke prøvet	
Weld details Sveis detaljer		bs	131:ss mb+bs	Additional information in enclosures: Tilleggsinformasjon i vedlegg: <input type="checkbox"/> Yes Ja <input checked="" type="checkbox"/> No Nei	
Layer technique Ett- eller flerlag			FW: sl+ml		
Shielding gases Beskyttelsesgasser		I1	I1		
Auxiliaries Annet					
Type of test Testtype	Performed and accepted Utført og akseptert	Not required Ikke påkrevd	Date of welding: Dato for oppsveising 2017-06-14		
Visual Visuell	X		Validity of qualification until: Sertifikatet er gyldig til: 2019-06-14		
Radiography Radiografi	X		9.2 Prolongation for 6 months (last 4 periods shown) 9.2 6 måneders oppdatering (siste 4 perioder er vist)		
Ultrasonic Ultral lyd		X	Date Dato	Position/title Stilling/tittel	Signature Signatur
Magnetic particle Magnetpulver		X			
Penetrant Penetrant		X			
Macro/micro Makro/mikroundersøkelse		X			
Hardness Hardhet		X			
Fracture Brudd		X			
Bend Bøy	X				
Notch Tensile Strekprøving med kjerv		X			
Additional tests Tilleggstester		X			
Remarks Merknader			9.3 Prolongation for 2 years by examining body 9.3 2 års fornyelse av sertifiseringsorgan		
			Date Dato	Prolonged to Forlengt til	Signature Signatur
Date of issue Utstedelsesdato			Examining body Godkjenningsorgan		
2017-06-14			Jan Sletten		

