

Kiwa Teknologisk Institutt

NS-EN ISO 9606-1:2013

Designation: NS-EN ISO 9606-1:2013 135 P BW 8 FM5 S t7.0 s7.0 PA ss nb
Betegnelsen:

Welders's name: Harnes, Harry
Sveisers navn:

ID: HH
Id:



Issued 1st time: 2012-03-22
Utstedt 1. gang:

Date, place of birth: 1948-04-07, Norge
Dato, fødested:

Method of identification: ID kort
Identifikasjon:

Employer: Thomic Aluminium as
Arbeidsgiver:

Certificate's ref. no.: 81443
Godkjenningsbevisets ref.nr.:

		Test Piece(s) Teststykke(r)		Range of qualification Godkjenningsområde		Notified body no.: Teknisk Kontrollorgan nr.													
Welding process(es) Sveisemetode		135		135+138		0435													
Transfer mode Lysbueteknikk		Short Circuit		ALL		Examiner: Kontrollinstans:													
Plate (P) or Pipe (T) Plate (P) eller Rør (T)		P		P+T (Rotating: PA: D>=75)		IKM Inspektion AS, Arendal													
Type of weld Type sveis		BW		BW		Photo (if required): Foto (dersom krav):													
Supplementary FW test Tilleggstest for kilsveis		Nei/No																	
Material group(s) Materialgruppe(r)		8		1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11															
Welding consumables Tilsettmaterialer	Group Gruppe	FM5		FM5															
	Type Type	S		135: S+M															
	Designation Betegnelse	TS. ER 316LSi																	
Type of current and polarity Strømart og polaritet		DC +																	
Material thickness (mm) Godstykkelse (mm)		t= 7,0		3,0 - 14,0		Identification of test pieces: Identifikasjon av prøvestykker:													
Deposited thickness, s (mm) Avsettykkelse, s (mm)		s= 7,0				142320-03 Converted													
s1/s2 thickness (mm) s1/s2 tykkelse (mm)		s1= s2=		-															
Outside pipe diam. (mm) Utvendig rørdiam.				500,0 -		Welding Procedure Specification No.: Sveiseprosedyrespesifikasjonsnr.:													
Welding position Sveisestilling		PA		PA		WPS TA-03-2010													
Weld details Sveis detaljer		ss nb		ss nb+ss mb+bs+ss gb+ss fb		Job knowledge: Fagkunnskap:													
Single or multi-layer Ett- eller flerlag						<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Akseptert <input type="checkbox"/> Not tested Ikke prøvet													
Shielding gases Beskyttelsesgasser		M11		M11		Additional information in enclosures: Tilleggsinformasjon i vedlegg:													
Auxiliaries Annet						<input type="checkbox"/> Yes Ja <input checked="" type="checkbox"/> No Nei													
Type of test Testtype		Performed and accepted Utført og akseptert		Not required Ikke påkrevd		Date of welding: Dato for oppsveising													
Visual Visuell		X				2016-02-15													
Radiography Radiografi		X				Validity of qualification until: Sertifikatet er gyldig til													
Ultrasonic Ultralyd				X		2018-02-15													
Magnetic particle Magnetpulver				X		9.2 Confirmation of the validity (6 months) 9.2 Bekreftelse av gyldighet (6 mnd)													
Penetrant Penetrant				X		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Date</th> <th>Position/title</th> <th>Signature</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2016-09-02</td> <td>Sveisekoord.</td> <td>Christensen </td> </tr> <tr> <td>2017-02-12</td> <td>Sveisekoord.</td> <td>Christensen </td> </tr> <tr> <td>2017-08-16</td> <td>Sveisekoord.</td> <td>Christensen </td> </tr> </tbody> </table>		Date	Position/title	Signature	2016-09-02	Sveisekoord.	Christensen	2017-02-12	Sveisekoord.	Christensen	2017-08-16	Sveisekoord.	Christensen
Date	Position/title	Signature																	
2016-09-02	Sveisekoord.	Christensen																	
2017-02-12	Sveisekoord.	Christensen																	
2017-08-16	Sveisekoord.	Christensen																	
Macro/micro Makro/mikroundersøkelse				X															
Hardness Hardhet				X															
Fracture Brudd				X															
Bend Bøy		X																	
Notch Tensile Strekprøving med kjerv				X															
Additional tests Tilleggstester				X															
Remarks Merknader						9.3 Revalidation of welder qualification 9.3 Fornyelse av sveiserkvalifikasjon													
						Revalidation method: Fornylsesmetode: b													
						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Date</th> <th>Prolonged to</th> <th>Position/title</th> <th>Signature</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Forlengt til</td> <td>Stilling/tittel</td> <td>Signatur</td> </tr> </tbody> </table>		Date	Prolonged to	Position/title	Signature		Forlengt til	Stilling/tittel	Signatur				
Date	Prolonged to	Position/title	Signature																
	Forlengt til	Stilling/tittel	Signatur																
Date of issue Utstedelsesdato		Examining body Godkjenningsorgan																	
2016-02-15		Jan Sletten		  Kiwa Teknologisk Institutt															